

DKL Digestori Completamente Automatici

Nuovi sistemi di Digestione VELP

- Risparmio energetico del 35%
- Lift per automatizzare ogni fase della digestione
- Elevate prestazioni, massima affidabilità per la preparazione dei tuoi campioni



I sistemi di digestione/mineralizzazione VELP sono sviluppati per applicazioni diversificate che vanno dalla determinazione di azoto e proteine secondo il metodo Kjeldahl (TKN) in campo alimentare ad analisi in campo ambientale (Chemical Oxygen Demand) e chimico-farmaceutico.

La serie DKL è rivoluzionaria in termini di risparmio, grazie alla tecnologia **TEMS™** :

Time Saving - Riduzione del tempo di riscaldamento a soli 22 min. per raggiungere 420 °C.

Energy Saving - Consumo energetico ridotto del 35%, limitando le emissioni di CO₂.

Money Saving - Costi contenuti per ogni singola analisi.

Space Saving - Design all'avanguardia per un minimo ingombro sul banco da laboratorio.

Il blocco in alluminio non richiede alcuna manutenzione e garantisce una digestione completa ed omogenea, con un **elevato grado di affidabilità**. La movimentazione automatica dei campioni all'interno del blocco riscaldante e il successivo sollevamento per il raffreddamento permettono di svolgere tutte le operazioni in **totale sicurezza** senza **nessuna attività richiesta da parte dell'operatore**.

La serie DKL è dotata di display grafico che permette di **guidare l'utente in modo semplice e veloce** nella programmazione e monitorare le varie fasi di digestione.

La serie DKL include un'ampia gamma di modelli in grado di mineralizzare simultaneamente 8, 12, 20 o 42 campioni in provettoni di diverse dimensioni: **DKL 8** (8 x 250 ml), **DKL 12** (12 x 250 o 400 ml), **DKL 20** (20 x 250 ml), **DKL 42/26** (42 x 100 ml).

I sistemi di digestione DKL vengono forniti completi di un set di accessori:

- Lift
- Cappa di aspirazione
- Vaschetta raccogli gocce
- Supporto vetreria
- Provettoni in vetro

Per l'abbattimento completo dei fumi prodotti durante la digestione, VELP consiglia l'utilizzo dei sistemi DKL in abbinamento alla pompa di aspirazione fumi JP e all'abbattitore fumi SMS.

Industry - Campi di applicazione:

- nell'industria **Alimentare, Mangimistica** e delle **Bevande** - TKN, proteine
- nelle applicazioni **Ambientali** e nei laboratori **Agricoli** - TKN, COD, Devarda
- nell'industria **Farmaceutica** e **Chimica** - azoto organico

Caratteristiche Tecniche	Descrizione
Struttura:	Acciaio inox con verniciatura epossidica
Sistema di Controllo:	Microprocessore con display LCD
Temperatura Programmata:	Visualizzazione a display in °C, °F o K
Temperature Selezionabili:	Da temperatura ambiente a 450 °C
Programmi Selezionabili:	54 programmi - di cui 24 personalizzabili
Rampe Selezionabili:	4 rampe per programma
Calibrazione Temperatura:	Automatica
Stabilità:	± 0.5 °C
Precisione:	± 0.5 °C
Tempi Selezionabili:	Da 1 a 999 minuti
Conto alla Rovescia:	Visualizzazione a display
Avviso Termine Ciclo:	Segnale visivo e acustico
Sonda Guasta:	Visualizzazione a display e segnale acustico
Sollevarmento:	Automatico
Interfaccia:	USB
Conformità con gli Standards:	AOAC, EPA, DIN, ISO
Dimensioni Totali (LxHxP):	210x690x540 mm - DKL 8 266x690x540 mm - DKL 12 322x690x584 mm - DKL 20 - DKL 42/26
Potenza Massima:	1150 W - DKL 8 1500 W - DKL 12 2300 W - DKL 20 - DKL 42/26
Alimentazione:	230V / 50-60Hz (tutti i modelli) e 115V / 50-60Hz (solo DKL 8, DKL12)
Peso Totale:	19.7 kg - DKL 8 23.3 kg - DKL 12 30.8 kg - DKL 20 33.5 kg - DKL 42/26

Cod. N°	Descrizione
S30100200	Sistema di Digestione DKL 8
S30110200	Sistema di Digestione DKL 8 (115V)
S30100190	Sistema di Digestione DKL 12
S30110190	Sistema di Digestione DKL 12 (115V)
S30100210	Sistema di Digestione DKL 20
S30100180	Sistema di Digestione DKL 42/26

Your authorized agent:



tecno-lab s.r.l.

Via L. Abbiate, 22/A B - 25131 Brescia - E-mail: info@tecnolab.bs.it
Tel 0303582505 r.a. - Fax 0303582517 - www.tecnolab.bs.it
Apparecchiature scientifiche da laboratorio e assistenza tecnica

We reserve the right to make technical alternations
We do not assume liability for errors in printing, typing or transmission



VELP Scientifica srl
via Stazione 16
20040 Usmate (Milano) Italy
Tel +39 039 628811
Fax +39 039 6288120
inse@velp.it
www.velp.com